



**ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE ARAUÁ**

**TERMO DE REFERÊNCIA**

**1. OBJETO**

A presente contratação tem por objetivo a **Aquisição de 02 (dois) Decibelímetros Digitais, Classe 2 ou superior, destinados ao atendimento das necessidades da Secretaria Municipal do Meio Ambiente de Arauá/SE**, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas neste Termo de Referência.

**2. FUNDAMENTAÇÃO DA CONTRATAÇÃO**

A presente contratação fundamenta-se no Estudo Técnico Preliminar (ETP) elaborado pela Secretaria Municipal do Meio Ambiente, nos termos do art. 18 da Lei Federal nº 14.133/2021.

A aquisição visa dotar a Secretaria de equipamento adequado para realização de medições de níveis de pressão sonora, possibilitando o atendimento das demandas de fiscalização ambiental relacionadas à poluição sonora, emissão de pareceres técnicos e instrução de processos administrativos.

**3. JUSTIFICATIVA DA CONTRATAÇÃO**

A Secretaria Municipal do Meio Ambiente de Arauá/SE possui competência para fiscalizar atividades potencialmente causadoras de poluição ambiental, incluindo a poluição sonora.

Com o aumento das demandas referentes a denúncias de perturbação do sossego público e emissões excessivas de ruídos exige a utilização de equipamento específico para aferição dos níveis de pressão sonora. Atualmente, a Secretaria não dispõe de equipamento adequado para realização dessas medições, comprometendo a eficiência das ações fiscalizatórias.



**ESTADO DE SERGIPE**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE ARAÚÁ**

Dessa forma, a aquisição dos decibelímetros permitirá maior precisão, confiabilidade e segurança técnica nos procedimentos de fiscalização ambiental.

**4. ESPECIFICAÇÕES DO OBJETO**

<b>Itém</b>	<b>Descrição</b>	<b>Unidade</b>	<b>Quant.</b>	<b>Valor Unid</b>	<b>Valor Total</b>
<b>01</b>	<p>Decibelímetro Digital Classe 2 ou superior para medição de nível de pressão sonora.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Medição de nível de pressão sonora em decibéis (dB);</b></li><li>• <b>Classe 2 ou superior, conforme normas técnicas aplicáveis;</b></li><li>• <b>Display digital de fácil visualização;</b></li><li>• <b>Registro de valores máximos (MAX) e mínimos (MIN);</b></li><li>• <b>Modos de resposta FAST (rápida) e SLOW (lenta);</b></li><li>• <b>Alimentação por bateria;</b></li><li>• <b>Faixa de medição compatível com atividades de fiscalização ambiental;</b></li><li>• <b>Manual de instruções em português ou inglês;</b></li><li>• <b>Garantia mínima de 12 (doze) meses;</b></li><li>• <b>Produto novo, sem uso e em perfeitas condições de funcionamento.</b></li></ul>	<b>Und</b>	<b>02</b>	<b>R\$ 1.250,02</b>	<b>R\$ 2.500,04</b>



**ESTADO DE SERGIPE**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE ARAUÁ**

#### **4. PRAZO E LOCAL DE ENTREGA**

A entrega deverá ocorrer no prazo máximo de até 30 (trinta) dias corridos, contados do recebimento da Ordem de Fornecimento ou documento equivalente.

Local de entrega: Endereço a ser informado pela Administração no momento da contratação.

#### **5. GARANTIA**

O fornecedor deverá oferecer garantia mínima de 12 (doze) meses contra defeitos de fabricação, contados a partir do recebimento definitivo.

Durante o período de garantia, todas as despesas com reparo, substituição de peças ou troca do equipamento correrão por conta da contratada.

#### **6. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA**

São obrigações da contratada:

- Fornecer os equipamentos conforme especificações deste Termo de Referência;
- Entregar os produtos dentro do prazo estabelecido;
- Garantir a qualidade e o perfeito funcionamento dos equipamentos;
- Cumprir integralmente as obrigações assumidas na proposta.

#### **7. OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE**

São obrigações da contratante:

- Receber e conferir os equipamentos entregues;
- Efetuar o pagamento conforme condições estabelecidas;
- Comunicar formalmente eventuais irregularidades verificadas;



**ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE ARAUÁ**

- Disponibilizar local adequado para recebimento dos equipamentos.

**8. CRITÉRIO DE JULGAMENTO**

O critério de julgamento será o de MENOR PREÇO POR ITEM, desde que atendidas integralmente as especificações e exigências estabelecidas neste Termo de Referência.

**9. DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA**

As despesas decorrentes da contratação correrão por conta da dotação orçamentária própria consignada no orçamento vigente da Secretaria Municipal do Meio Ambiente.

**10. FISCALIZAÇÃO DO CONTRATO**

A execução contratual será acompanhada e fiscalizada por servidor formalmente designado pela Administração, nos termos da Lei nº 14.133/2021.

**11. DISPOSIÇÕES FINAIS**

A contratação observará integralmente os princípios e disposições estabelecidos na Lei Federal nº 14.133/2021 e demais normas aplicáveis.

**Arauá/SE, 28 de maio de 2026.**

**HILDEBRANDO MATEUS FILHO**  
Secretário Municipal de Meio Ambiente